



OKAPOX PRIMER 100-142

IMPRIMACIÓN EPOXI DE RÁPIDA POLIMERIZACIÓN

ACORDE A LOS REQUERIMIENTOS DE LA NORMA 13813 PARA
MORTEROS FUNDAMENTADOS EN RESINAS SINTÉTICAS

Descripción

Elevadas características mecánicas y rápido endurecimiento.

Producto fluido de fácil aplicación.

Endurece a partir de los +5°C y adhiere sobre superficies livianamente húmedas.

Se aplica a partir de los +5°C hasta los +40°C (temperatura del soporte).

Temperatura de servicio de -30°C a +90°C.

Campos de aplicación

- Imprimación previa a la colocación de los sistemas poliméricos autonivelantes y/o multicapas.
- Punteo de unión de morteros poliméricos semisecos.

Preparación del soporte

Para conseguir un resultado cosmético funcional y satisfactorio, la preparación del soporte es fundamental y, por consiguiente, la superficie debe presentarse seca, libre de cualquier contaminante, consistente, y debe tener una resistencia a la extracción superficial de al menos 1,50 Mpa. En cualquier caso, es necesario llevar a cabo la preparación del soporte, ejecutando, según el tipo de superficie, un exhaustivo granallado, fresado, desbastado, lijado. El agua libre y estancada proveniente desde la subbase o de los procesos de fabricación o de acontecimientos meteorológicos, debe ser alejada y el secado de la superficie se deberá conseguir mediante idóneos medios.

Preparación del producto

Agitar previamente el componente A dentro de su recipiente.

Añadir todo el componente B y mezclar durante 3 minutos hasta conseguir una masa totalmente homogénea. Si fuese necesario, una vez mezclados ambos componentes, se añadirá la arena de cuarzo apropiada y el OKAPUR AD-TIXO, amasando durante 2 minutos hasta obtener una masa uniforme.

Para asegurar el correcto mezclado, se vierte la masa en un recipiente vacío y se mezcla de nuevo hasta homogeneización.

Evitar el mezclado excesivo para reducir al máximo la oclusión de burbujas de aire.

Aplicación

OKAPOX PRIMER 100-142 se aplica con llana y/o rodillo según el consumo de aprox. 400-700 g/m².

Se sugiere sobreaplicar el material en las áreas de mayor absorción.

Fresco sobre fresco, se deberá arenar con cuarzo la superficie, en todas las ocasiones que se deberán ejecutar posteriores sistemas poliméricos tales como: autonivelantes y/o multicapas.

Para asegurar el correcto mezclado, se vierte la masa en un recipiente vacío y se mezcla de nuevo hasta homogeneización.

Evitar el mezclado excesivo para reducir al máximo la oclusión de burbujas de aire.

Para la posterior aplicación de morteros autonivelantes y/o multicapas, actuar de la siguiente forma:

En presencia de superficies "de baja porosidad" aplicar a rodillo 400 g/m² de OKAPOX PRIMER 100-142, sobreaplicando una segunda mano, en las áreas de mayor absorción.

A continuación, espolvorear con cuarzo 0,1-0,5 o cuarzo 0,3-0,9.

Sobre superficie totalmente endurecida (mínimo 5 horas con +20°C) aspirar el cuarzo sobrante y eliminar las partículas mal adheridas.



OKAPOX PRIMER 100-142

IMPRIMACIÓN EPOXI DE RÁPIDA POLIMERIZACIÓN

ACORDE A LOS REQUERIMIENTOS DE LA NORMA 13813 PARA
MORTEROS FUNDAMENTADOS EN RESINAS SINTÉTICAS

En presencia de superficies "con evidente porosidad" aplicar a rodillo 350 g/m² de producto diluido con el 3%-5% de DILUYENTE EPOXI. Después de un mínimo de 5 horas, y antes de las siguientes 6 horas de su aplicación, con temperaturas de +20°C., aplicar una segunda capa de producto en razón de aprox. 350 g/m². Fresco sobre fresco, espolvoreo a saturación con cuarzo.

En presencia de superficies "de alta porosidad" aplicar a rodillo una primera mano de OKAPOX PRIMER 100-142 en razón de 400 g/m². Después 4 horas regularizar la superficie con llana lisa empleando el producto cargado 1:0,6 en peso, con cuarzo 0,06-0,5 mm, y posterior arenado en fresco con cuarzo.

En presencia de superficies "húmedas" aplicar previamente uno de los productos de la línea EPOXCEMENT. A las 48 horas, y siempre sobre superficie curada y seca, aplicar a rodillo 400 g/m² de OKAPOX PRIMER 100-142 y, fresco sobre fresco, espolvorear con cuarzo.

Datos del Producto

Color	Amarillo ambar intenso	
Masa volumétrica	1,40 ± 0,05 kg/l	EN ISO 2811-1
Viscosidad a 20°C	2700 ± 500 mPa·s	EN ISO 2555
Duración en vaso a 22°C	> 45 minutos	EN ISO 9514

Relación de la mezcla

Partes en peso di comp. A	100
Partes en peso di comp. B	23,7

Consumo teórico	400-700 g/m ²	
Sustancias no volátiles	> 98%	EN ISO 3251
Adherencia al hormigón	> 3,0 MPa	EN 1542

Detalles de Curado

Con temperaturas de +5°C, 80 % H.R.

- Seco al tacto	48 horas
- Sobreaplicación	72 horas
- Endurecimiento completo	21 días

Con temperaturas de +22°C, 50 % H.R.

- Seco al tacto	8-10 horas
- Sobreaplicación	8-12 horas
- Endurecimiento completo	7 días

Limpieza de las herramientas: Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con diluyente epoxi. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

Condiciones de almacenamiento: 12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar seco y temperatura entre +5°C y +35°C.

Normas de seguridad: En la aplicación de este producto se recomienda el uso de gafas, guantes de goma e todos los EPIS previstos en las normativas vigentes en el uso de sustancias químicas. Para las demás informaciones adicionales, se ruega consultar la hoja de seguridad del producto.



OKAPOX PRIMER 100-142

IMPRIMACIÓN EPOXI DE RÁPIDA POLIMERIZACIÓN

ACORDE A LOS REQUERIMIENTOS DE LA NORMA 13813 PARA
MORTEROS FUNDAMENTADOS EN RESINAS SINTÉTICAS



CARACTERÍSTICAS PRESTACIONALES RELACIONADAS CON LA CERTIFICACIÓN EN 13813		
Producto tipo 2926		DoP 128
Características Prestacionales	Prestaciones del producto	Método de prueba
Reacción al fuego	F _{RL}	EN 13501-1
Libración sustancia corrosivas	SR	
Permeabilidad al agua	NPD	EN 1062-3
Resistencia a la compresión	C30	EN 13892-2
Resistencia a la flexión	F20	EN 13892-2
Resistencia al desgaste	AR0,5	EN 13892-4
Fuerza de adhesión	B2,0	EN 13892-8
Resistencia al choque	IR20	EN ISO 6272
Aislamiento al sonido	NPD	EN ISO 140-6
Absorción del sonido	NPD	EN 12354-6
Resistencia térmica	NPD	EN 12664
Resistencia química	Ácido sulfúrico al 20% (Clase II) Hidróxido de sodio al 20% (Clase II) Tensioactivos (Clase II)	EN 13529

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Olprok de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Olprok. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Olprok se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.