

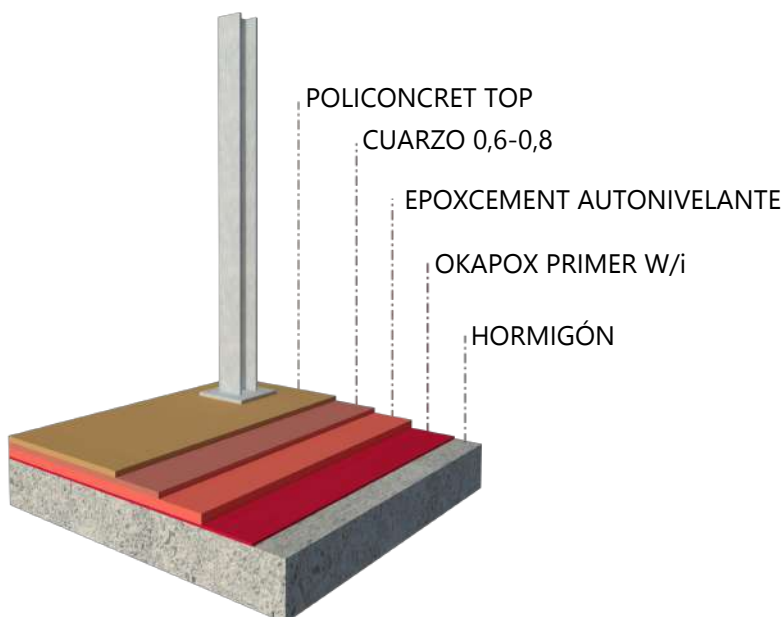
# EPOXCEMENT AV POLICONCRET TOP

Sistema MD/HD basado en mortero autonivelante epoxicemento con terminación poliuretano cemento antideslizante. Sistema apto para ser aplicado en presencia de superficies húmedas y remonte capilar de vapor de agua.



## Informaciones adicionales

El sistema puede aplicarse en ambiente cerrado y en presencia de productos alimenticios. El tono cromático de la superficie será de tipo monocromático mate. La temperatura mínima del soporte para la aplicación del Sistema no debe ser inferior a +5°C y con un contenido de H.R. máximo del 50%. El Sistema es compatible con superficies húmedas y en presencia de empujes de vapor de agua.



### Formación de capa de sacrificio híbrida de 4,0 mm de espesor (Medium Duty-Heavy Duty) basada en mortero de epoxi cemento con acabado de poliuretano cemento de elevada dureza. El Sistema es totalmente compatible con las superficies húmedas y en presencia de remonte capilar de vapor de agua.

Formación de capa de sacrificio híbrida de 4,0 mm de espesor (Medium Duty-Heavy Duty) basada en mortero de epoxi cemento con acabado de poliuretano cemento de elevada dureza. El Sistema es totalmente compatible con las superficies húmedas y en presencia de remonte capilar de vapor de agua.

### Acorde a los requerimientos de la NORMA 1504-2, producto para la resistencia química 6.1(C), al Reglamento CE 852/2004 Anexo II-Capitulo II Punto 1a, al Código Técnico de la Edificación Parte II: Documentos básicos (DBs) y Certificado HACCP International (Sistema antibacteriano)

Acorde a los requerimientos de la NORMA 1504-2, producto para la resistencia química 6.1(C), al Reglamento CE 852/2004 Anexo II-Capitulo II Punto 1a, al Código Técnico de la Edificación Parte II: Documentos básicos (DBs) y Certificado HACCP International (Sistema antibacteriano)

### Fresadora, Granalladora, Desbastadora con disco de diamante, aspiradora industrial, rodillos de pelo medio, bomba airless, llana metálica de dientes.

Fresadora, Granalladora, Desbastadora con disco de diamante, aspiradora industrial, rodillos de pelo medio, bomba airless, llana metálica de dientes.

### Pueden crearse diseños y colores corporativos especiales y personalizados, según carta RAL.

Pueden crearse diseños y colores corporativos especiales y personalizados, según carta RAL.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Fresado de la superficie. Retirar los residuos y aspirar el polvo.

### PROTOCOLO DE EJECUCIÓN

**Fase 1:** diluir 1:1 con agua el producto OKAPOX PRIMER W/i. El consumo de la mezcla R:A será de 200 g/m<sup>2</sup>. Espesor: impregnación.

**Fase 2:** Verter y extender el producto EPOXCEMENT AUTONIVELANTE sobre la superficie y distribuirlo con una llana dentada de metal, hasta lograr espesores entre 3 y 7 mm. Inmediatamente se pasará un rodillo duro de púas para garantizar un espesor uniforme y para remover aire incluido.

**Fase 3:** Fresco sobre fresco se espolvoreará cuarzo de granulometría 0,6-0,8 mm. Consumo: 3,0 Kg/m<sup>2</sup>.

**Fase 4:** barrido, lijado y aspirado.

**Fase 5:** Extendido con labio de goma de la capa de sellado POLICONCRET TOP y posterior peinado con rodillo de pelo medio. Consumo: 600-700 g/m<sup>2</sup>.

### Lavado periódico utilizando una maquina de limpieza con cepillo giratorio único o doble junto con un detergente livianamente alcalino (pH 8-9).

Lavado periódico utilizando una maquina de limpieza con cepillo giratorio único o doble junto con un detergente livianamente alcalino (pH 8-9).