

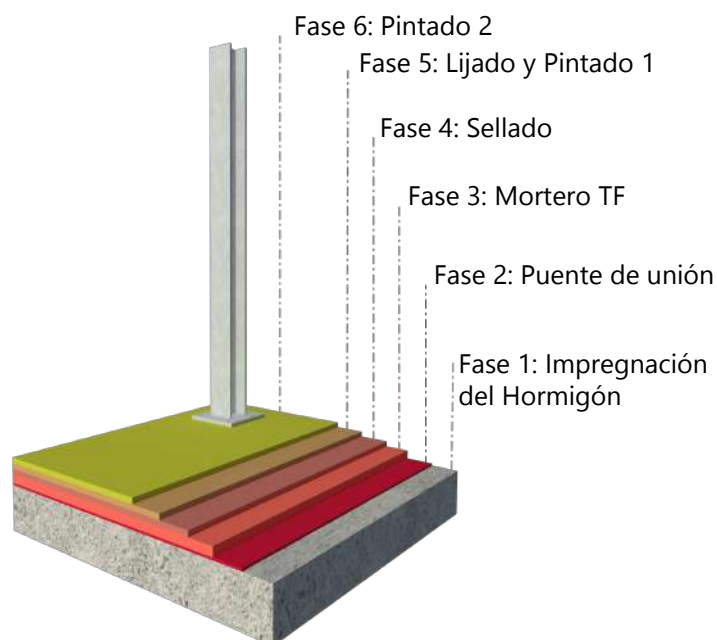
MORTERO EPOXI TF

Sistema MD/HD/VHD basado en mortero epoxi de elevadísima resistencia mecánica y física. Sistema apto para ser aplicado sobre superficies secas.



Informaciones adicionales

El sistema puede aplicarse en ambiente cerrado. La temperatura mínima del soporte para la aplicación del Sistema MORTERO EPOXI TF no debe ser inferior a los +5°C. No aplicar los materiales con temperaturas superiores a los +35°C. El Sistema MORTERO EPOXI TF es compatible para estar en contacto con superficies secas o livianamente húmedas. En presencia de superficies con presiones de humedad por capilaridad, se recomienda regularizar el suelo con uno de los SISTEMAS EPOXCEMENT.



DESCRIPCIÓN

Formación de capa de sacrificio Medium Duty-Heavy Duty-Very Heavy Duty de 6,0 a 8,0 mm de espesor fundamentada en resina epoxi 100% sólidos y cuarzoes seleccionados.

NNORMATIVA DE APLICACIÓN

Acorde a los requerimientos de la NORMA 13813 para morteros basados en resinas sintéticas, al Reglamento CE 852/2004 Anexo II-Capitulo II- Punto 1a y al Código Técnico de la Edificación Parte II: Documentos básicos (DBs).

MAQUINARIAS

Granalladora o Fresadora, aspiradora industrial, rodillos de pelo medio, reglas de aluminio, llana metálica lisa, helicóptero.

TABLA DE COLORES Estándar

Pueden crearse diseños y colores corporativos especiales y personalizados, según carta RAL.

PLIEGO DE RECOMENDACIONES

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Granallado o Fresado de la superficie. Retirar los residuos y aspirar el polvo.

PROTOCOLO DE EJECUCIÓN

Fase 1: Aplicar 150 g/m² de OKAPOX PRIMER 100/i diluido 1:1 en peso con DILUYENTE EP1. Espesor: impregnación.

Fase 2: Aplicar 350-500 g/m² de OKAPOX PRIMER 100/i. Espesor: 300-450 micras.

Fase 3: Después de aprox. ½ hora hasta un máximo de 2 horas (según temperatura) desde la aplicación del Puente de Unión, mezclar y añadir a la resina OKAPOX PRIMER 100/i la dotación de Cuarzo correspondiente [entre 1:10 y 1:12 (partes en peso)]. A continuación, verter y extender con regle de aluminio unos 16,00-18,00 Kg/m² de mortero (según el espesor a realizar). Después de aprox. ½ hora hasta un máximo de 45 minutos (según temperatura), se realizará la compactación del mortero mediante helicóptero. Espesor del mortero endurecido: entre 6 y 10 mm.

Fase 4: aplicar con llana lisa una capa de OKAPOX PRIMER 100/i y Cuarzo Ventilato. Consumo: 900 g/m².

Fase 5: A superficie seca y polimerizada, someter esta última a una operación de suave lijado y posterior aspirado. A continuación, se aplicarán con llana lisa y rodillo de pelo medio, una capa de resina coloreada OKAPOX 100 COLOR/i. Consumo: 350 g/m².

Fase 6: A superficie seca y polimerizada, se aplicará con rodillo de pelo medio, una segunda capa de resina coloreada OKAPOX 100 COLOR/i. Consumo: 350 g/m².

CONSERVACIÓN Y MANTENIMIENTO

Lavado periódico utilizando una maquina de limpieza con cepillo giratorio único o doble junto con un detergente livianamente alcalino (pH 8-9).